



DUBLFILM ® S268

Beidseitig beschichtete, druckempfindliche Klebefolie

BESCHREIBUNG

Scapa S268 ist eine beidseitig beschichtete Polyesterfolie, die auf der abgedeckten Seite mit einem ablösbaren Acrylatklebstoff und auf der offenen Seite mit einem leistungsstarken, permanenten Acrylatklebstoff versehen ist. Das Produkt ist mit einem 60# Kraftpapier-Liner ausgestattet.

ANWENDUNGEN

- Zeitweilige Etikettierung und Anbringung von Aufklebern
- Zeitweilige Anbringung von Kunstgegenständen
- Lässt sich auf Schaumstoff oder Filz als Schutzpolster laminieren

PRODUKTVORTEILE

- Die abgedeckte Seite bietet eine mäßige Abziehbarkeit *
- Permanentklebstoff auf der offenen Seite bietet hervorragende Klebkraft auf zahlreichen Oberflächen
- Gute Wärmebeständigkeit
- Bietet gute Alterungseigenschaften
- Träger aus Polyesterfolie sorgt für Festigkeit und Formbeständigkeit
- Betriebstemperatur: -40°C bis +121°C dauerhaft
- Kurzfristig bis 150°C

 Version: 16
 Generated Date: 13 May 2024
 Page: 1 of 3

www.scapaindustrial.com Product Code: S268

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	Nennwert	Einheit	Testverfahren
Dicke des Klebstoffs (exponiert)	1,25 (,032)	Mils (mm)	-
Dicke des Klebstoffs (Liner Seite)	1,00 (,025)	Mils (mm)	-
Dicke des Trägers (PET)	0,50 (,013)	Mils (mm)	-
Haltekraft	>24	Hours	PSTC - 107 Mod (2.2 psi @ RT)
Haltekraft	>24	Hours	PSTC - 107 Mod (2.2 psi @ RT)
Peel Adhesion	43 (12)	Oz/Inch (N/25mm)	PSTC 101 Mod./180º Initial to SS
Peel Adhesion	28 (7,8)	Oz/Inch (N/25mm)	PSTC 101 Mod./180º Initial to SS
Dicke des Trennungsliners (60 # Kraftpapier)	3,50 (,091)	Mils (mm)	-
Total Thickness (not including liner)	2,75 (,070)	Mils (mm)	-

ANMERKUNGEN:

STANDARD PRÄSENTATION

• Formats: Logware, Rollen, Stanzteilen

• Kerndurchmesser: 76 mm

 Version: 16
 Generated Date: 13 May 2024
 Page: 2 of 3

www.scapaindustrial.com Product Code: S268

^{*} Abziehbarkeit gilt nicht für Aluminiumoberflächen. Kunden, die dieses Produkt auf Aluminium anwenden möchten, sollten sich vor dem Kauf von dessen Eignung testen.

EMPFEHLUNGEN

Applikation auf Primärsubstrat: Rollen Sie das Klebeband bzw. die Folie ab und bringen Sie es/sie mit der klebenden Seite auf die Montagefläche auf. Fest andrücken. Beste Ergebnisse werden bei Anwendungstemperaturen von 18°C und mehr erzielt. Sowohl das Klebeband als auch der Untergrund sollten eine Temperatur von 18°C oder mehr aufweisen, andernfalls kann eine ordnungsgemäße Verklebung nicht gewährleistet werden.

Applikation auf Sekundärsubstrat: Ziehen Sie das Trennpapier ab und bringen Sie das Klebeband mit der Klebeseite auf die gewünschte Oberfläche. Fest andrücken. Beste Ergebnisse werden bei Anwendungstemperaturen von 18°C und mehr erzielt. Sowohl das Klebeband als auch der Untergrund sollten eine Temperatur von 18°C oder mehr aufweisen, andernfalls kann eine ordnungsgemäße Verklebung nicht gewährleistet werden.

HINWEIS:

- 1. Beim Anbringen von druckempfindlichen Klebebändern muss sichergestellt werden, dass der Montageuntergrund frei von Öl oder anderen Verunreinigungen wie Pulver, Staub oder Trennmitteln ist. Die Leistungsfähigkeit des Klebstoffes ist bei Verwendung auf Substraten mit Weichmachern sorgfältig zu prüfen.
- 2. Bei trockener und kühler Lagerung unter 24°C ist das Produkt ein Jahr nach Lieferung haltbar. Die Rollen sollten senkrecht gelagert werden.

Version: 16 Generated Date: 13 May 2024 Page: 3 of 3

www.scapaindustrial.com Product Code: S268