

## Scapa 2951

### Masquage grande surface

---

#### DESCRIPTION

Scapa 2951 est un film à lisière en polyéthylène, adhésivé sur un bord par une toile avec masse adhésive caoutchouc naturel très agressive. Le ruban adhésif est toilé (film environ 19mm de large). Scapa 2951 est transparent (film) et bleu (lisière toile)

#### CARACTERISTIQUES

- Utilisation en intérieur et en extérieur.
- Idéal pour protection extérieure nécessitant une grande stabilité.
- Protection de sols, de plinthes, de meubles, et autres éléments à épargner comme les portes et fenêtres
- Protection très large lors de travaux de peinture et de projection. (utilisation en intérieur).

#### AVANTAGES

- Le film électrostatique haute densité se maintient au support et prévient les coulures
- Convient aux applications pinceau et projection
- Bonne résistance à l'eau et aux agents chimiques
- Pas de résidu
- Bonne adhérence sur la plupart des supports et surfaces difficiles
- Application simple et rapide (solution 2 en1)
- Gain de temps et protection à long terme
- Bords nets et propres
- Pas de taches.

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Propriétés Techniques	Valeur Nominale	Unité	Méthode d'essai
Adhésion sur acier	3.8	N/cm	ASTM D3330
Tenue en température	-10°C à +70°C	°C	-
Épaisseur du film de PE	0.015	mm	AFERA 5006
Épaisseur du ruban	0.3	mm	AFERA 5006

## PRÉSENTATION STANDARD

- Conditionnement: Individuel
- Longueur du rouleau: 20 m; (largeur de l'adhésif : 19 mm. Couleur : bleu)
- Largeur du rouleau: 550 mm ; 1100 mm ; 1600 mm ; 2300 mm

## RECOMMANDATIONS

Les rouleaux doivent être stockés à plat, dans leur emballage d'origine, à l'abri des poussières, de la lumière, de l'humidité et des émanations de solvant, à une température comprise entre +10°C et +30°C. Il est recommandé de ne pas dépasser une date d'utilisation de 12 mois après la date de fabrication. Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de poussière, de graisse, d'huile ou de tout autre contaminant. En raison de la diversité des matériaux employés par l'utilisateur, l'essai effectué par l'utilisateur lui-même constitue le moyen le plus sûr de tester le matériau avant son application effective.