

## Scapa 3239

### Einseitiges PVC-Schaumstoff-Klebeband

---

#### BESCHREIBUNG

Scapa 3239 wurde vorwiegend als Kompressionsabdichtung entwickelt. Das Produkt ist schwarz. Der verwendete Schaumstoff ist überwiegend geschlossenzellig und von mittlerer Härte. Es ist einseitig mit einem Acrylathafklebstoff beschichtet und ist auf der nicht klebenden Seite mit einer fixierten Polyester-Abdeckung versehen.

#### ANWENDUNGEN

- Bildet eine witterungs luft- und staubdichte Kompressionsabdichtung
- Zur Vorbeugung elektrolytischer Korrosion
- Zur Polsterung
- Zur Abdichtung von Rissen
- Zum Verschließen von Spalten
- Zum Abdichten von Schranktüren
- Zum Abdichten von Bedienfeldern

#### PRODUKTVORTEILE

- Zur wasserfesten Abdichtung reicht eine Kompression um 30% aus.
- Verarbeitungstemperatur:  $-30^{\circ}\text{C}$  bis  $+70^{\circ}\text{C}$
- Anwendungstemperatur:  $+10^{\circ}\text{C}$  bis  $+40^{\circ}\text{C}$ .
- Lagerfähigkeit: ein Jahr.
- Einseitig beschichtet mit einem hochwertigen Acrylathafkleber.
- Gute Beständigkeit gegen schwache Säuren und Basen.
- Sehr gute UV-Beständigkeit.
- Gute Abriebsfestigkeit und gute Korrosions- und Feuchtigkeitsbeständigkeit.
- Geeignet für Innen- und Außenanwendungen.
- Eine Gefährdung durch das Produkt ist nicht bekannt.
- Vorbestimmte Größen zur Vermeidung von Abfall.
- Sauberes Verarbeiten. / Saubere Abschlusskanten

## TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	Nennwert	Einheit	Testverfahren
10 Minute 180° -Klebkraft auf Stahl	5	N/25mm	Scapa F9
Kraft zu komprimieren um 30 %	3,9	N/cm <sup>2</sup>	Scapa F4
Kompression Biegung Nach 1 Minute	3,5	N/cm <sup>2</sup>	Scapa F4
Schaumdichte	130	Kg/m <sup>3</sup>	Scapa F2

## STANDARD PRÄSENTATION

- Kern: 76 mm Kunststoff
- Formats: Logware, Rollen, Kreuzspulen.
- Dicke: 2,5mm

## EMPFEHLUNGEN

Der Untergrund sollte sauber, trocken und frei von Staub, Fett, Öl sowie anderen Verunreinigungen sein. Als Reinigungsmittel wird Propan-2-ol {IPA} empfohlen. Wir bitten Sie, die Sicherheitsanweisungen des Herstellers zu beachten und empfehlen unseren Kunden, die Verträglichkeit des Lösungsmittel mit dem Substrat zu prüfen. Ideale Voraussetzungen für gute Haftung sind Substrate, die sauber, trocken, glatt, eben, staubfrei und nicht porös sind.

Tiefe Temperaturen erhöhen das Risiko der Kondensation, wodurch sich die Klebkraft des Produkts verringert. Das Produkt kann direkt von Hand verarbeitet werden, indem das Klebeband fest angedrückt wird.

Wir empfehlen Ihnen, eine eigene Einschätzung unserer Produkte vorzunehmen, unter den bei Ihnen herrschenden Bedingungen und nach Ihren eigenen Anforderungen.