

EXAFIT® 43620HP

Doppelseitiges, mittelweiches Schaumstoff-Plattenmontageband – 1520 µm Serie

BESCHREIBUNG

Exafit® 43620HP ist ein doppelseitiges Schaumklebeband, welches speziell zum Verkleben von Flexodruckplatten entwickelt wurde. Es ist auf der offenen Seite (Zylinderseite) mit einem speziellen Acrylatkleber und auf der geschlossenen Seite (Klischeeseite) mit einem Grafikacrylatkleber beschichtet. Exafit® 43620HP ist mit einer Polyesterfolie verstärkt und verfügt über eine transparente, glatte, silikonisierte PP-Prägetrennfolie.

ANWENDUNGEN

- Exafit® 43620HP wurde für Rasterdruck und Halbton- und Blockdruck konzipiert oder kann für eine Kombination beider Verfahren eingesetzt werden, wenn es auf der gleichen Platte verwendet wird.
- Montage von flexografischen Fotopolymer- und Gummiklischees an mittelgroßen oder großen Zylindern oder Hülsen.
- Aufgrund seiner Dicke eignet sich Exafit® 43620HP besonders gut für das Bedrucken von Karton.

PRODUKTVORTEILE

- Differenzierte Adhäsion, mit normaler Adhäsion und Klebekraft an der Plattenseite und kontrollierter Adhäsion an der Zylinderseite machen Exafit® 43620HP entsprechend flexibel, dass es für die Montage verschiedener Klischees an Stahlzylindern oder Hülsen eingesetzt werden kann. Exafit® 43620HP gewährleistet leichtes Montieren/Abnehmen der Klischees, bleibt in Position während des Druckens und sichert rückstandslose Entfernung nach dem Einsatz.
- Die geprägte Kunststoff-Trennfolie, die bei Exafit® 43620HP eingesetzt wird, reduziert die Gefahr von möglichen Lufteinschlüssen und sorgt damit für eine blasenfreie Montage der Klischees, vor allem wenn dies manuell erfolgt.
- Spezieller, weicher PE-Schaumstoff, entwickelt für überlegene Raster- (Halbton-) und Zusammendruckergebnisse bei hohen Maschinengeschwindigkeiten.

- Die komprimierbare Struktur ermöglicht eine bessere Druckqualität durch Kompensation von Unregelmäßigkeiten zwischen dem Gegendruckzylinder, den Druckplatten und dem Druckzylinder oder der Hülse.

TECHNISCHE DATEN

| Technische Daten | Nennwert | Einheit | Testverfahren |
|--|----------|---------|---------------|
| Gesamtstärke | 1520 | µm | AFERA 5006 |
| Temperaturbeständigkeit - Max | 70 | °C | Scapa |
| Schälfestigkeit auf Stahl (90°-Winkel) Zylinderseite | 6 | N/25mm | Scapa |
| Schälfestigkeit auf Stahl (90°-Winkel) Klischee-Seite | 7,5 | N/25mm | Scapa |

STANDARD PRÄSENTATION

- Rolle/ Karton: 1
- Dimension : 455mmx25m, 1380mmx25m
- Kern: 76mm (3")
- Branding: Scapa

EMPFEHLUNGEN

Die Rollen sollten vor Gebrauch flach auf ihren Schnittkanten in der Originalverpackung gelagert werden. Das Produkt muss vor Staub, Hitze, Feuchtigkeit, direktem Sonnenlicht sowie vor Lösungsmitteln geschützt werden. Die Lagerfähigkeit hängt von der Temperatur und Feuchtigkeit ab: Bei einer Lagerung zwischen +10 °C und +25 °C wird empfohlen, das Produkt maximal 24 Monate nach Lieferung aufzubewahren.

Der Untergrund sollte trocken und frei von Staub, Fett sowie anderen Verunreinigungen sein.