

## Scapa 5499

### Doppelseitiges PE - Schaumstoffband

---

#### BESCHREIBUNG

Scapa 5499 ist ein doppelseitig klebender schwarzer PE-Schaumstoff. Der PE-Schaum ist überwiegend geschlossenzellig, mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber auf beiden Seiten beschichtet und mit einem Papierliner abgedeckt. Auch mit einem grünem Folienliner lieferbar, der die maschinelle Verarbeitung erleichtert.

#### ANWENDUNGEN

- Bildet bei Kompression eine Wasserdichtung
- Für Emblemverklebungen in der Automobilindustrie
- Schutz vor elektrolytischer Korrosion
- Für PV-modul Rahmenverklebung

#### PRODUKTVORTEILE

- Wenig Abfall durch kundenspezifische Konfektionierung / Sauber zu verarbeiten
- Verwendbar mit Perspex und Polycarbonate
- Chemische Gefährdungen durch dieses Produkt sind nicht bekannt
- Geeignet für Innen- und Außenanwendungen
- Beständig gegen Abrieb, Korrosion und Feuchtigkeit
- Sehr gute UV-Beständigkeit
- Papierliner vermindert Maßänderung bei der Verarbeitung
- Gute Beständigkeit gegen verdünnte Säuren und Laugen
- Auf beiden Seiten mit einem hochwertigen druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet
- Bildet bei 20% Kompression eine Wasserdichtung
- Lagerfähigkeit: 1 Jahr
- Anwendungstemperatur: zwischen +10°C bis +40°C
- Im Temperaturbereich von -40°C bis +100°C einsetzbar

## AKKREDITIERUNGEN:

Entspricht der Europäischen Direktive 2000/53 EC (frei von Blei, Chrom VI, Quecksilber und Cadmium)  
Zulassung zur fotovoltaischen Scheibenrahmung gemäss IEC 61215:2005

## TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	Nennwert	Einheit	Testverfahren
10 Minute 180° -Klebkraft auf Stahl	20	N/25mm	Scapa F9
500 Stunden statische Scherfestigkeit (Edelstahl)	0,32	Kg/cm <sup>2</sup>	Scapa F7
Dynamische Scherkraft	60	N/cm <sup>2</sup>	Scapa F11

## STANDARD PRÄSENTATION

- Kern: 76 mm Kunststoff
- Formats: Logware, Rollen, Kreuzspulen
- Dicke: 0,5 mm und 0,8 mm

## EMPFEHLUNGEN

Oberflächen sind sauber und trocken, sowie frei von Staub und Fett zu halten. Empfohlenes Reinigungsmittel ist Propan-2-ol (IPA). Bitte beachten Sie die Sicherheitsvorschriften des Herstellers und die Kompatibilität des Lösungsmittels mit den jeweiligen Substraten. Ideale Verbindungssubstrate sind sauber, trocken, flach, glatt, staubfrei und nicht porös.

Niedrige Temperaturen erhöhen die Kondensationsgefahr und vermindern das Haftvermögen des Produkts. Haltbarkeit variiert je nach Temperatur und Feuchtigkeit. Das Band kann direkt von der Rolle mit gleichmäßigem Druck verarbeitet werden.

Wir empfehlen unsere Produkte unter den eigenen Bedingungen gemäß den eigenen Anforderungen zu prüfen