

Scapa 6022

Premium-Elektro-PVC-Band

BESCHREIBUNG

Scapa 6022 ist ein 0,15mm dickes selbstlöschendes Premium-Weich-PVC-Band für den Elektrobereich, mit aggressivem druckempfindlichem Kautschukkleber. Konzipiert für den Gebrauch, wo anerkannte Spezifikation oder internationaler Standard erfordert werden und wo Umweltsicherheit Priorität ist.

ANWENDUNGEN

- Erstelektroisolation
- Kabelbaum-Fertigungen
- Schutz von Nieder- und Mittelhochspannungskabelspleissen
- Farbcodierung
- Industrielle Anwendbarkeit

PRODUKTVORTEILE

- Hervorragende Resistenz gegen Abrieb, Korrosion und Feuchtigkeit
- Hohe dielektrische Stärke und mechanischer Schutz
- Exzellentes Formanpassungsvermögen
- Band kann bei niedriger Temperatur (bis -10 ° C) aufgetragen werden
- IMQ- und VDE-Zulassungszertifikate nach IEC 60454-3-1
- Garantiert höhere Durchschlagsspannung und besseren mechanischen Schutz als Scapa 2702
- Entspricht der Europäischen Richtlinie 2011/65 / EG (RoHS 2) und der Delegierten Verordnung (EU) 2015/863 der Kommission (RoHS 3)
- Innentemperatur 0°C bis +90°C

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	Nennwert	Einheit	Testverfahren
Gesamt Dicke	0.15	mm	IEC 60454-2
Zugfestigkeit	30	N/cm	IEC 60454-2
Bruchdehnung	170	%	IEC 60454-2
Haftung auf Stahl	1.8	N/cm	IEC 60454-2
Haftung auf Träger	1.8	N/cm	IEC 60454-2
Durchschlagsfestigkeit	40	kV/mm	IEC 60454-2
Entflammbarkeit	Selbstlöschend	-	IEC 60454-2

STANDARD PRÄSENTATION

- Rollenlänge: 10, 20, 25 und 33 Meter
- Rollenbreite: 15, 19 und 25 mm
- Kern: 32 mm Scapa Marken-Pappkern
- Verpackung: Folieneinschlag mit Scapa-Etikett und Barcode
- Farben: Schwarz, weiß, grau, rot, blau, gelb, dunkelgrün, braun, orange, violett, gelb/grün

EMPFEHLUNGEN

Die Rollen sind auf den Schnittkanten liegend in der Originalverpackung zu lagern. Das Produkt ist vor Staub, Wärme, Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung und Lösungsmitteldämpfen zu schützen. Die Lagertemperatur sollte zwischen +10°C und +25°C betragen. Das Klebeband ist innerhalb von 24 Monaten nach Herstellungsdatum zu verbrauchen.

Das Band ist so zu spannen, dass es optimale Bindung und eine Umwicklung von mindestens zwei Lagen mit halber Überlappung garantiert. Zum Vermeiden von Schichtigkeit sollte die Endlage mit weniger Spannung umwickelt werden.

Oberflächen sind sauber und trocken, sowie frei von Staub, Öl, Fett und anderen Fremdstoffen zu halten