Fiche TECHNIQUE

THERMOFILM H241U

THERMOFILM H241U

DESCRIPTION

Film activé par la chaleur - Adhésif de transfert phénolique nitrile 133 µm

CARACTERISTIQUES

- Laminage sur PVC et autres matériaux plastifiés
- Applications de sertissage à chaud
- Collage de pièces en plastique pour l'assemblage électronique
- Épissure de tissus en fibre de verre et d'autres matériaux en tissu tissé

AVANTAGES

- La masse adhésive élevée offre de bonnes propriétés de remplissage des espaces et facilite le collage sur des surfaces irrégulières
- La température de collage relativement basse permet une utilisation sur des substrats sensibles à la température
- Excellente résistance aux solvants, aux plastifiants et à la chaleur lors du durcissement
- Fournit une force d'adhérence élevée (considérée comme structurelle dans de nombreuses applications) aux métaux, au bois, aux plastiques, papier, céramique et matériaux tissés lorsqu'ils sont activés par la chaleur

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Propriétés Techniques	Valeur Nominale	Unité	Méthode d'essai
Épaisseur de l'adhésif	0,133	mm	-
Couleur	Jaune	-	-
Épaisseur de la bande antiadhésive	0,089	mm	-

Cette fiche technique n'est fournie qu'à titre indicatif par Scapa. Le contenu de cette fiche technique est considéré comme fiable mais son exactitude n'est pas garantie. Les résultats présentés dans cette fiche technique peuvent ne pas être pertinents pour tous les utilisateurs du produit et il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation du produit à l'usage prévu. Scapa décline expressément toute garantie expresse ou implicite, y compris au niveau de la qualité marchande et de l'adéquation à un usage particulier, dans toute la mesure permise par la loi et n'accepte aucune responsabilité (directe, indirecte ou consécutive) résultant de l'utilisation du produit ou de l'utilisation de la fiche technique. Scapa n'exclut pas sa responsabilité en cas de décès ou de blessures résultant de sa négligence ou d'une fraude. Scapa désigne Scapa Group plc et de ses filiales.

PRÉSENTATION STANDARD

RECOMMANDATIONS

Application sur le support primaire :
Dérouler le H241U et appliquer la face adhésive sur la surface du substrat à coller. Pour obtenir une force d'adhérence maximale, les surfaces à coller doivent être propres, sèches et exemptes de graisse et d'huile. Pour ce faire, il convient d'utiliser un rouleau chauffé (150°F/66°C à 250°F/121°C) ou toute autre méthode garantissant une pression ferme et un contact intime entre le film adhésif et la surface du substrat.

REMARQUE : Après le collage initial, le support doit être refroidi à la température ambiante avant que l'adhésif ne retrouve ses caractéristiques non bloquantes.

Application sur un support secondaire :
Décoller le film protecteur et appliquer la face adhésive sur la surface souhaitée en utilisant la chaleur et la pression comme indiqué dans le tableau ci-dessous :

	Température	Temps d'attente	Pression
Pour le collage :	250°F(121°C)	15-45 sec.	30 psi (2,1 kg/cm2) minimum
	325°F(163°C)	5-15 sec.	30 psi (2,1 kg/cm2) minimum
	400°F(204°C)	1-5 sec.	30 psi (2,1 kg/cm2) minimum
Pour les thermodurcissables :	300°F(149°C)	30-45 min.	30 psi (2,1 kg/cm2) minimum
	350°F(177°C)	10-20 min.	30 psi (2,1 kg/cm2) minimum
	400°F(204°C)	5-10 min.	30 psi (2,1 kg/cm2) minimum

Il est recommandé d'utiliser une presse à platine chaude pour le thermocollage et le thermodurcissable. La force de décollement et le pouvoir de maintien varient en fonction des substrats, de la température de thermoscellage, du temps de séjour et de la pression. D'une manière générale, les forces d'adhésion sont nettement supérieures à celles des films sensibles à la pression et peuvent être classées comme structurelles dans de nombreuses utilisations finales.

REMARQUE : La durée de conservation est d'un an à compter de la date d'expédition lorsque le produit est stocké dans un endroit frais et sec, à une température inférieure à 24°C (76°F). Les rouleaux doivent être stockés sur leur extrémité.

Cette fiche technique n'est fournie qu'à titre indicatif par Scapa. Le contenu de cette fiche technique est considéré comme fiable mais son exactitude n'est pas garantie. Les résultats présentés dans cette fiche technique peuvent ne pas être pertinents pour tous les utilisateurs du produit et il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer l'adéquation du produit à l'usage prévu. Scapa décline expressément toute garantie expresse ou implicite, y compris au niveau de la qualité marchande et de l'adéquation à un usage particulier, dans toute la mesure permise par la loi et n'accepte aucune responsabilité (directe, indirecte ou consécutive) résultant de l'utilisation du produit ou de l'utilisation de la fiche technique. Scapa n'exclut pas sa responsabilité en cas de décès ou de blessures résultant de sa négligence ou d'une fraude. Scapa désigne Scapa Group plc et de ses filiales.