





UNIFILM ® UG5020

Acryltransferklebeband

BESCHREIBUNG

Scapa UG5020 ist ein stabilisiertes Acryltransferklebeband, das eine hohe Anfangshaftung, Schälfestigkeit und Haltekraft aufweist. Das Produkt ist mit einem 60# Kraftpapier-Liner versehen.

ANWENDUNGEN

PRODUKTVORTEILE

•

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten	Nennwert	Einheit	Testverfahren
Klebstoff Farbe	Transparent	-	-
Dicke des Klebers (Acryl)	5,0 (0,127)	Mils (mm)	-
Haltekraft	>24	Hours	PSTC 107 (Mod/178deg) 2.2 psi (1"x1"x1000g) @RT
Dicke des Liners (60# Kraft)	3,5	Mils (.089 mm)	-
Peel Adhesion	70	Oz./Inch	PSTC 101 Mod. Initial to S.S. (20 min. @ RT)
Peel Adhesion	19,5	(N/25mm)	PSTC 101 Mod. Initial to S.S. (20 min. @ RT)

Version: 6 Generated Date: 19 May 2024 Page: 1 of 2

www.scapaindustrial.com Product Code: UG5020

Dieses technische Datenblatt (TDB) stellt Scapa nur zu Informationszwecken zur Verfügung. Der Inhalt dieses TDB gilt als zuverlässig, aber für die Richtigkeit wird keine Garantie übernommen. Die in diesem TDB angegebenen Ergebnisse sind möglicherweise nicht für alle Nutzer des Produktes relevant. Der Nutzer allein entscheidet, ob das Produkt für seinen vorgesehenen Zweck geeignet ist. Scapa lehnt ausdrücklich alle ausdrücklichen oder impliziten Gewährleistungen ab, einschließlich für die allgemeine Gebrauchstauglichkeit und die Eignung für einen bestimmten Zweck, soweit gesetzlich zulässig, und akzeptiert keine Verantwortung oder Haftung (ob direkte, indirekte oder Folgehaftung), die sich eventuell aus der Verwendung des Produktes oder aus dem Verlassen auf das TDB ergibt. Scapa schließt keine Haftung für den Todesfall oder für die Verletzung von Personen infolge von Fahrlässigkeit oder Betrug aus. Scapa bezeichnet die Scapa Group plc und deren Tochtergesellschaften.

ANMERKUNGEN:

* Klebefolie laminiert auf 4 Milli-Inch (0,100mm) weiches Aluband

STANDARD PRÄSENTATION

EMPFEHLUNGEN

Applikation auf Primärsubstrat:

Rollen Sie das Klebeband bzw. die Folie ab und bringen Sie es/sie mit der klebenden Seite auf die Montagefläche auf. Fest andrücken. Beste Ergebnisse werden bei Anwendungstemperaturen von 18°C oder mehr erzielt. Sowohl das Klebeband als auch der Untergrund sollten eine Temperatur von 18°C oder mehr aufweisen, andernfalls kann eine ordnungsgemäße Verklebung nicht gewährleistet werden.

Applikation auf Sekundärsubstrat:

Ziehen Sie das Trennpapier ab und bringen Sie das Klebeband mit der Klebeseite auf die gewünschte Oberfläche. Fest andrücken. Beste Ergebnisse werden bei Anwendungstemperaturen von 18°C oder mehr erzielt. Sowohl das Klebeband als auch der Untergrund sollten eine Temperatur von 18°C oder mehr aufweisen, andernfalls kann eine ordnungsgemäße Verklebung nicht gewährleistet werden.

HINWEIS:

- 1. Beim Anbringen von druckempfindlichen Klebebändern muss sichergestellt werden, dass der Montageuntergrund frei von Öl oder anderen Verunreinigungen wie Pulver, Staub oder Trennmitteln ist. Die Leistungsfähigkeit des Klebstoffes ist bei Verwendung auf Substraten mit Weichmachern sorgfältig zu prüfen.
- 2. Bei trockener und kühler Lagerung unter 24°C ist das Produkt ein Jahr nach Lieferung haltbar. Die Rollen sollten senkrecht gelagert werden.

Version: 6 Generated Date: 19 May 2024 Page: 2 of 2

www.scapaindustrial.com Product Code: UG5020