

Scapa 3829

Mousse Polyéthylène Adhésive Simple Face

DESCRIPTION

Scapa 3829 est un joint de compression en mousse. Le produit est noir. La mousse est principalement à cellules fermées. Elle est enduite d'une masse adhésive caoutchouc sur une face, et protégée par un intercalaire polyéthylène permanent sur la face non adhésive. Scapa 3829 sert de joint d'étanchéité au temps ou à l'air quand elle est compressée.

CARACTERISTIQUES

- Compensation de jeux
- Pastilles antidérapantes
- Joint de compression à l'air et à la poussière
- Rembourrage
- Protège de la corrosion électrolytique
- Joint d'étanchéité au temps

AVANTAGES

- Finition propre et nette
- Réduction des pertes grâce au pré-découpage
- Pas de dangers connus associés à ce produit
- Convient aux environnements intérieurs
- Résistance à l'abrasion, à la corrosion et à l'humidité
- Très bonne résistance aux rayons ultraviolets
- Bonne résistance aux acides et alcalis dilués
- Enduite sur une face d'une masse adhésive caoutchouc haute qualité
- Durée de stockage: 1 an
- Température d'application: +10°C à +40°C
- Température de service: -30°C à +80°C.
- Une compression minimum de 20% est nécessaire pour effectuer une étanchéité au temps

ACCREDITATIONS:

Conforme à la Directive Européenne 2000/53 EC (sans plomb, sans chrome VI, sans mercure, sans cadmium)

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Propriétés Techniques	Valeur Nominale	Unité	Méthode d'essai
Adhésion par pelage à 180°C 10 Minutes	5	N/25mm	Scapa F9
Déflexion de compression après 1 minute	2.5	Ncm ⁻²	Scapa F4
Force pour comprimer de 30%	3	Ncm ⁻²	Scapa F4
Dureté Shore {} OO échelle	55	"00"	Scapa F16
Densité de la mousse	33	Kg/m ³	-
La conductivité thermique (k)	0.052	Wm ⁻¹ K ⁻¹	Lee's Disc

PRÉSENTATION STANDARD

- Axe / Mandrin: carton 76 mm portant la marque Scapa
- Formats: Logs, rouleaux.
- Épaisseur: 3,0; 4,0; 6,0; 10 mm

Note:

RECOMMANDATIONS

Les rouleaux doivent être stockés à plat, dans leur emballage d'origine, à l'abri des poussières, de la lumière, de l'humidité et des émanations de solvant, à une température comprise entre +10°C et +30°C.

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de poussières, de graisse, d'huile ou de tout autre contaminant. L'agent de nettoyage recommandé est l'Isopropanol. A noter que les instructions de sécurité du fabricant doivent être suivies et qu'il est recommandé à nos clients de s'assurer de la compatibilité du solvant avec leur substrat. Pour une bonne adhésion, les substrats doivent être : propres, secs, lisses, exempts de poussière et non poreux.

A basse température, le risque de condensation augmente, réduisant le tack de l'adhésif. La durée de vie du produit dépend de la température et de l'humidité. Le produit peut être appliqué à la main en exerçant une pression.

Il est recommandé à nos clients de faire des essais avec nos produits, dans leurs propres conditions, pour leurs utilisations spécifiques.