

Scapa S301

Film adhésif autocollant double face

DESCRIPTION

Scapa S301 est un film polyester double face enduit d'un adhésif acrylique à tack exceptionnellement élevé et à résistance élevée au pelage. Le produit est muni d'une doublure détachable en kraft 60#.

CARACTERISTIQUES

- Assemblage de produits
- Applications difficiles de collage et jointage
- Contrecollage sur caoutchouc EPDM, plastiques, verre et mousses d'uréthane.

AVANTAGES

- Niveau exceptionnellement élevé de tack et de résistance au pelage
- Le film PVCu non plastifié permet une conformabilité
- La masse adhésive élevée assure d'excellentes propriétés de colmatage
- La masse adhésive élevée assure d'excellentes propriétés de colmatage
- Excellente adhérence sur les mousses d'éther et d'esther.
- Bon collage sur les surfaces rugueuses ou poreuses
- Temperature de service: -40°C à +93°C

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Propriétés Techniques	Valeur Nominale	Unité	Méthode d'essai
Épaisseur de l'adhésif (sur chaque face)	3.5 (.089)	Mils (mm)	-
Épaisseur du support (UPVC)	1,5 (.038)	Mils (mm)	-
Épaisseur totale (sans intercalaire)	8.5 (.216)	Mils (mm)	-
Épaisseur de la bande antiadhésive (Kraft 60 #)	3.5 (.089)	Mils (mm)	-
Résistance à l'arrachement	>600	Min	PSTC 107 (Mod/178deg) 2.2 psi (1"x1"x1000g) @RT
Adhérence au pelage	136 (37.8)	Oz/Inch (N/25mm)	PSTC 101 Mod./180° Initial to SS

PRÉSENTATION STANDARD

- Formats: Rouleaux, log
- Couleurs: Translucide
- Axe / Mandrin: 76 mm

RECOMMANDATIONS

Application sur la surface primaire : Dérouler le film ou le ruban adhésif et appliquer le côté adhésif sur la surface de montage. Appliquer une pression ferme. La température d'application recommandée pour obtenir des résultats optimum est de 18°C ou plus. Il ne sera peut-être pas possible de réaliser un joint de qualité si l'adhésif et le matériau de la surface ne sont pas tous les deux à une température égale ou supérieure à 18°C.

Application sur la surface secondaire : Décoller la doublure détachable protectrice et appliquer le côté adhésif sur la surface souhaitée. Appliquer une pression ferme. La température d'application recommandée pour obtenir des résultats optimum est de 18°C ou plus. Il ne sera peut-être pas possible de réaliser un joint de qualité si l'adhésif et le matériau de la surface ne sont pas tous les deux à une température égale ou supérieure à 18°C.

REMARQUE :

1. Lors de l'application de films adhésifs autocollants sur une surface quelconque, il faut s'assurer que cette surface est exempte de toute trace d'huile ou d'autre contaminant comme de la poudre, de la poussière ou un agent anti-collant. Les performances d'adhésion doivent être soigneusement vérifiées en cas d'utilisation sur des substrats contenant des plastifiants.

2. La durée de vie du produit est d'un an à partir de la date d'expédition lorsqu'il est stocké dans un endroit frais et sec à une température inférieure à 24°C. Les rouleaux doivent être entreposés debout.