

< SCAPA PRINTING AND GRAPHICS >

# RECOMENDAÇÕES DE LIMPEZA E MONTAGEM

Dando vida à impressão



## LIMPEZA DO CILINDRO

- › Limpe o cilindro removendo toda a contaminação, em particular, tinta e resíduos de adesivo.
- › **Para limpeza da superfície, use:** Álcool isopropílico e Água (50%/50%).
- › Use um pano seco para limpar a superfície. O cilindro deve estar totalmente seco, para impedir qualquer poluição durante o processo de montagem.
- › Alguns cilindros podem apresentar danos como cortes e riscos. Estes defeitos/irregularidades podem afetar o grau de aderência.



## LIMPEZA DO CLICHÊ

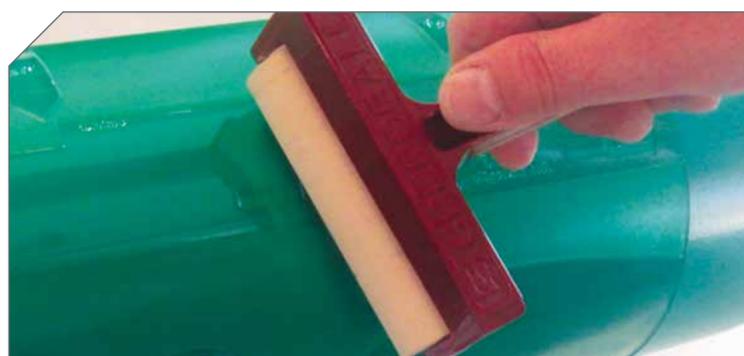
- › Limpe o clichê, removendo toda a contaminação, em particular, tinta e resíduos de adesivo.
- › **Para limpeza da superfície, use:** Álcool isopropílico e Água (50%/50%).
- › Use um pano seco para limpar a superfície. O cilindro deve estar totalmente seco, para impedir qualquer poluição durante o processo de montagem. Isso também ajuda a evitar o levantamento do clichê.
- › Alguns clichês novos podem apresentar alguma contaminação proveniente do processo de fabricação de chapas de fotopolímero. Isto pode afetar o grau de aderência e causar a elevação do clichê.

**NOTA: O acetato de Etila (solvente forte) pode afetar fortemente o desempenho do adesivo e deixar resíduos.**



## MONTAGEM DA FITA AO CILINDRO

- › Aplique a fita utilizando movimentos circulares, linha a linha.
- › A superfície em relevo do liner ajuda a prevenir a retenção de ar entre a fita e o cilindro. Permite também a remoção rápida e fácil das bolhas de ar.
- › Aplique pressão consistente durante o processo de montagem. Utilize um rolete ou espátula para garantir a fixação otimizada entre a fita e o cilindro.



## MONTAGEM DO CLICHE NA FITA

- › Aplique a clichê utilizando movimentos circulares, linha a linha.
- › Aplique o clichê de acordo com o ajuste de cores à partir do meio para as extremidades, expulsando o ar através dos canais criados pelo relevo do liner.
- › Certifique-se que toda a área do clichê recebeu pressão para ativar o adesivo adequadamente. Use o rolete de pressão para garantir a pressão adequada sem danificar o clichê.



SCAPA UNITED KINGDOM

Tel: +44 (0) 161 301 7400

SCAPA FRANCE

Tel: +33 (0) 475 44 80 00

SCAPA NORTH AMERICA

Tel: +1 860 688 8000

SCAPA SOUTH AMERICA

Tel: +55 11 2589 6003

SCAPA CHINA

Tel: +86 21 5046 4750

SCAPA INDIA

Tel: +91 44 4351 1003

SCAPA MALAYSIA

Tel: +60 3 5569 2529

Para informações adicionais, entre em contato com seu gerente de vendas ou com o atendimento ao cliente Scapa  
email: [sales@scapaindustrial.com](mailto:sales@scapaindustrial.com) | [www.scapaindustrial.com](http://www.scapaindustrial.com)

© Scapa Group PLC  
(Cleaning and Mounting - PG Version 2 07-18)